

asota® THERMO

Allgemeines:

asota® THERMO-Feinfasern werden im Schmelzspinnverfahren hergestellt. Im Vergleich zu herkömmlichen PP-Fasern werden diese Fasertypen mit speziellen Stabilisationssystemen ausgerüstet, die deren Oxidationsbeständigkeit und Thermostabilität wesentlich erhöhen.

Farben:

asota® THERMO-Feinfasern werden in Schwarz und Weiß (Thermo 1) und in 1039 Thermoblau (Thermo 2) geliefert.

Oxidationsbeständigkeit Thermostabilität:

THERMO 1:

Nach 168 Stunden bei 120 °C in Luft:

Festigkeit: >90 %,

Dehnung: >35 %,

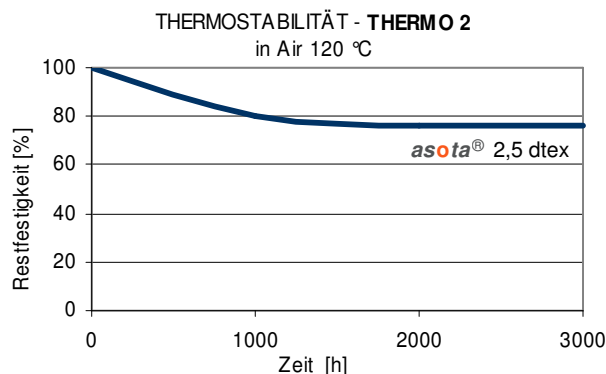
(bezogen auf die Ausgangswerte)

THERMO 2:

Nach 3.000 Stunden bei 120 °C in Luft:

Festigkeit: > 70 %

(bezogen auf Ausgangswerte)



Lieferform:

asota® THERMO-Feinfasern werden als Flocke, in Ballen verpackt, geliefert.

Ballenmaß: ca. 115 x 105 x 67 cm

Ballengewicht: ca. 220 kg

Auf Anfrage auch als Kabel oder Tops lieferbar.

Verarbeitungsverfahren:

- Streichgarn, • Halbkammgarn,
- Kammgarn, • 3-Zylindergarn,
- Nadelvlies und Meltbonding

Fasercharakteristika:

Faserquerschnitt

Faserdurchmesser

Schnittlänge

Reißkraft

Reißdehnung

Schmelzpunkt

Dichte

micron

mm

cN / tex

%

°C

g / cm³

	2,2 dtex	2,8 dtex
Faserquerschnitt	rund	rund
Faserdurchmesser	18	20
Schnittlänge	50	60
Reißkraft	40 – 50	30 – 35
Reißdehnung	25 – 35	40 – 80
Schmelzpunkt	ca. 170	ca. 170
Dichte	0,90	0,90

Sondertiter und -schnittlängen auf Anfrage.

... weitere Information auf Anfrage!